

**ALCOM AWL 109/15 WT1217-11LB**

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物,改性聚碳酸酯
填料/添加剂系统	15 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,高温稳定性好
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阳光部件
典型应用	导光部件,反射部件
批准	GMW15702

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-90 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 80-90 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 230-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲强度	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
断裂伸长率	13	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	83	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	115	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	110	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	100	°C	ISO 75-1/-2
球压痕温度	100	°C	DIN EN 60695-10-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	15	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM AWL 109/15 WT1217-11LB

物理特性

密度 1240 kg/m<sup>3</sup> ISO 1183

易燃

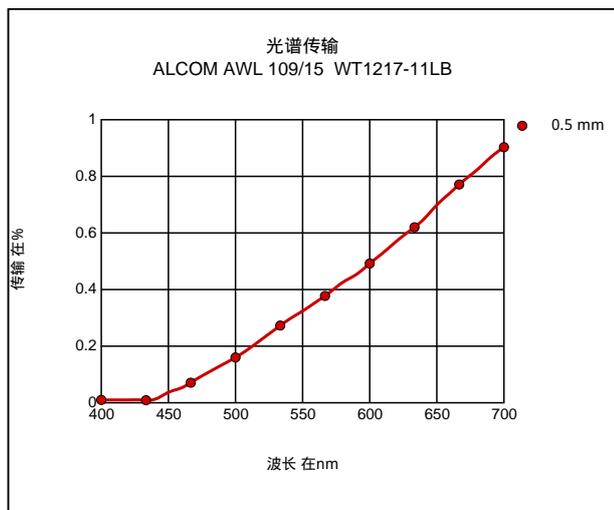
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)	93	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.4	%	ISO 13468

函数

光谱传输



光谱反射

